

Adrana DF 299

Lubrorefrigerante per il taglio metalli

Adrana DF 299 è un olio emulsionabile di elevata qualità, esente cloro, ammine secondarie e donatori di formaldeide. Costituito da agenti ad azione detergente, anticorrosiva e antiruggine per lavorazioni di asportazione truciolo su ghisa e acciai.

Applicazione

Adrana DF 299 è idoneo per operazioni generiche di asportazione truciolo e rettifica su ghisa e acciaio. Particolarmente indicato su centri di lavoro asserviti da sistema centralizzato.

Caratteristiche e prestazioni

- **Buon potere lubrificante e raffreddante** che incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime finiture delle superfici lavorate
- **Assenza di schiuma** in normali condizioni di lavoro
- **Ottimizzato per impianti centralizzati**
- **Stabilità in esercizio**
- **Buone proprietà antiruggine**
- **Buon potere detergente**
- **Elevato profilo HSSE**

Concentrazioni raccomandate

La percentuale d'uso può variare in funzione del grado di difficoltà di lavorazione, qualità dell'acqua e di altri parametri specifici dell'utilizzatore.

- Operazioni generali di taglio: 5 - 8%
- Operazioni di rettifica: 4 %

Stoccaggio

Il prodotto deve essere stoccato al coperto a temperature comprese tra i 5°C e 40°C. e protetto dal gelo. Gli imballi dovrebbero essere tenuti chiusi quando non in uso. Quando lo stoccaggio all'aperto non può essere evitato essi dovrebbero essere posizionati in modo orizzontale per evitare l'infiltrazione di acqua attraverso il bocchello all'atto dell'apertura del fusto.

Sicurezza

Adrana DF 299 è prodotto con i più moderni criteri formulativi e con materie prime selezionate tali da soddisfare i più alti standard qualitativi e di sicurezza. Maneggiare il prodotto concentrato in ottemperanza alle buone norme di igiene e sicurezza sul lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Smaltimento

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive CEE 91/156, 91/689, 94/62 e 2001/573.

Caratteristiche fisiche tipiche(*)

	Unità	Metodo	Adrana DF 299
Contenuto di olio minerale	%		9,0
Densità a 20°C	kg/dm ³	ASTM D 1298	1,02
pH al 5 %		DIN 51369	9,5
Test corrosione (0-0)	%	DIN 51360/2	4,0
Fattore rifrattometrico			2,7

(*)Queste caratteristiche sono riferite alla attuale produzione. Esse hanno carattere indicativo e non costituiscono specifica.

Sinol s.r.l. opera con sistemi di gestione **UNI EN ISO 9001 : 2008**
UNI EN ISO 14001 : 2004
OHSAS 18001: 2007
certificati da Certiquality

Sinol s.r.l.- Via Postiglione, 30 – 10024 Moncalieri (TO) Italia
Tel. +39 011 64 75 811 - Fax + 39 011 64 75 848
E-mail: sinol@sinol.com
Home Page: www.sinol.com